



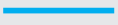
Legende

Stanzline und Loch für Aufhängung

Überfüllung 3mm jede Seite

elementarer Druckbereich, alle wichtigen Infos müssen innerhalb dieses Bereiches liegen

Info: + - 1mm Stanztoleranzen sind technisch nicht auszuschließen



3 mm Überfüllung



Ücæ : \ | } c' i



â^!Ä ä@|^Ä^!^ä@Ä



HÁ { Á[] Á^!Ücæ : \ æ c^Á } c^! } c

âæ Ä[&@Ä Á { Ä^!&@ ^••^!Á } ä



Í Á { Á[] Á^!Ücæ : \ æ c^Á } c^! } c

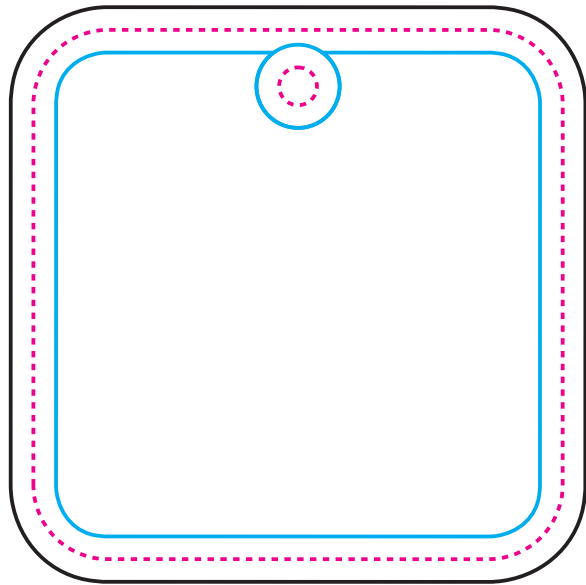
ÖÜWÔSÜÔP VŠŦ Ŧ

HECÁ] äCE -4•~ } * Á

TextÁ Á^!c^ } Ä^!q iä a i d

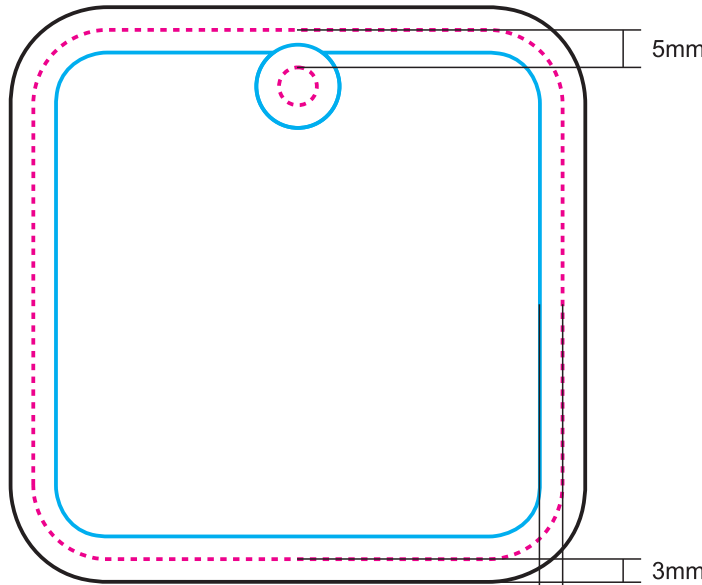
Öæà^ } Á ä@ÖT ŸS

Ü&@æ^ } Á } äÄ[* [•Ä Á^!c^ }



70 mm.

VORDERSEITE



5mm
3mm
3mm

RÜCKSEITE

Bitte liefern Sie uns eine PDF mit Schriften in Vektoren umgewandelt an. Bei konturgestanzten, nicht symmetrischen Formen (wie Kreis, Ellipse, Quadrat etc.) denken Sie bitte daran, dass Sie auch die Rückseite anliefern müssen(Stanzkontur spiegeln, Logos, Texte etc. anpassen). Vor Produktionsstart erhalten Sie noch eine Freigabe-PDF zur Prüfung.

Beispiel für eine gespiegelte Stanzkontur

